

 Professionelle Entstaubung für die Recyclingindustrie

Mit mehr als 25 Jahre Erfahrung im Entstaubungsbereich liefert die VALCO Umwelttechnologie GmbH schlüsselfertige Entstaubungsanlagen für die Recyclingindustrie. Qualifizierte Beratung und eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden sind unser Erfolgsgeheimnis.

Zum Einsatz kommen überwiegend Schlauchfilteranlagen in runder und eckiger Bauweise, speziell für den Kunden zugeschnitten, auf Wunsch auch entsprechend der ATEX-Richtlinie 94/9/EG.



Entstaubungsanlage für Abfallaufbereitung, Haus- und Gewerbemüll.

Schlauchfilter für 70.000 m<sup>3</sup>/h, 540 m<sup>2</sup> Filterfläche, vorbereitet für Explosionsschutz (Berstscheiben), Ventilator schallgeschützt mit 90 kW Antriebsleistung.

Der Staubaustrag erfolgt über eine Austragschnecke, zwei Zellenradschleusen 1000 x 500 mm in Big-Bags.



Entstaubungsanlage für Kabelrecycling.

Schlauchfilter für 27.000 m<sup>3</sup>/h, Ventilator schallgeschützt mit 22 kW Antriebsleistung. Der Staubaustrag erfolgt über eine Zellenradschleuse 500 x 300 mm



Explosionssgeschützte Entstaubungsanlage für Polyurethan-Recycling. Runder Schlauchfilter für 4.000 m<sup>3</sup>/h, der Staubaustrag erfolgt über eine Doppelaustragsklappe in einen Container.

 Professionelle Entstaubung für die Recyclingindustrie



← Entstaubungsanlage für Abfallaufbereitung, Haus- und Gewerbemüll.  
Schlauchfilter für 40.000 m<sup>3</sup>/h, 310 m<sup>2</sup> Filterfläche,

Der Staubaustrag erfolgt über zwei Zellenradschleusen, 750 x 500 mm, in Big-Bags.



← Entstaubungsanlage für Kunststoffrecycling (Schneidmühle).  
Schlauchfilter für 4.000 m<sup>3</sup>/h

Zentrale explosionsgeschützte Staubsauganlage für Recyclingbetrieb. 3000 m<sup>3</sup>/h bei 30 kPa Unterdruck. Rohrleitungslänge ca. 200 m



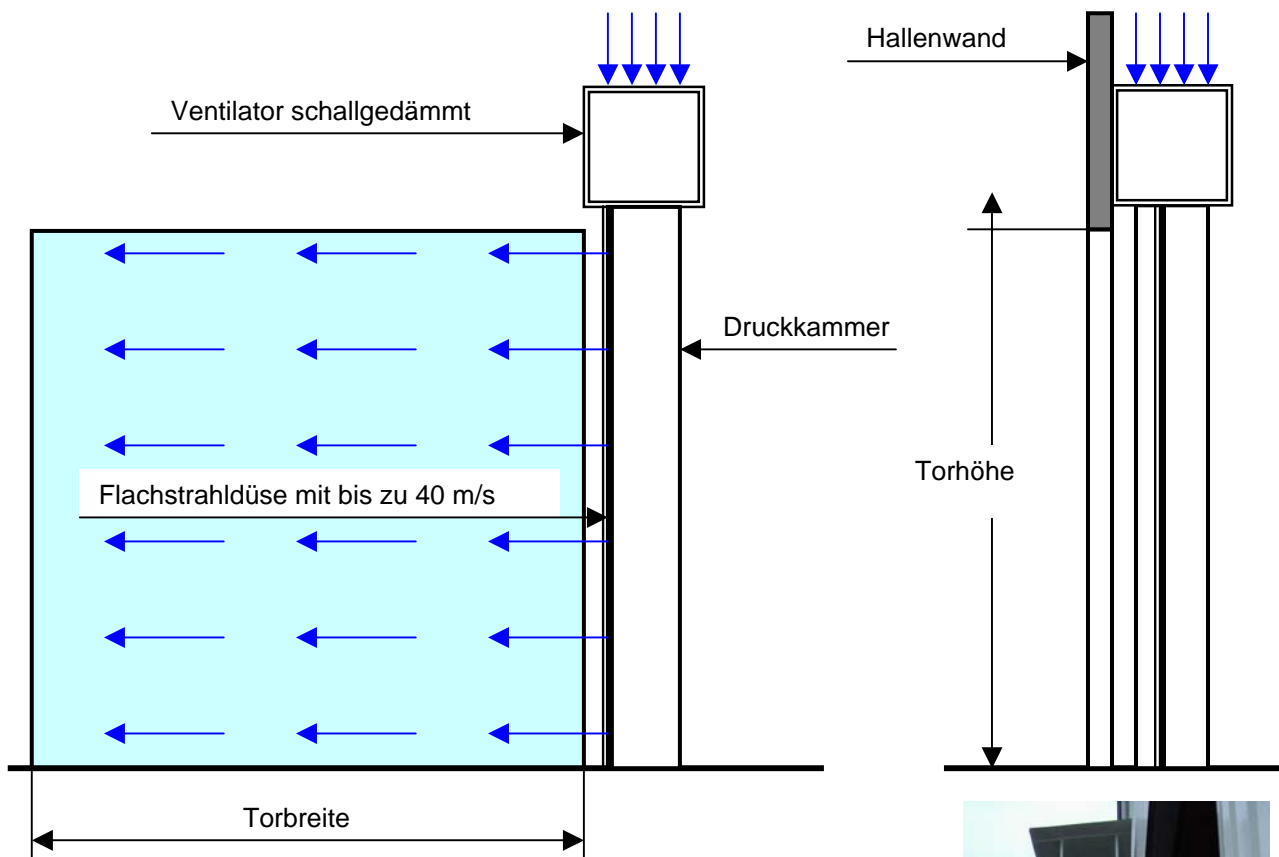
## Luftsperranlagen für die Recyclingindustrie

### Funktionsbeschreibung:

Der Ventilator im Schallschutzgehäuse erzeugt einen definierten Druck in der Druckkammer. Durch eine speziell entwickelte Flachstrahldüse, die in der Druckkammer integriert ist, wird eine Luftaustrittsgeschwindigkeit von bis zu 40 m/s erreicht. Der stabile Flachstrahl entsteht über die gesamte Toröffnung, bildet somit eine unsichtbare Luftsperrwand und verhindert das Ausströmen von staub- und geruchsbelasteter Hallenluft, bzw. das Einströmen kalter Luft von Außen. Die Luftwand ist so stabil, das eine Fremdluft mit einer Luftgeschwindigkeit von ca. 2 m/s abgeschottet wird.

Die komplette Einheit kann Innen oder Außen entlang des Tores montiert werden. Je nach Torbreite werden 2 Luftsperranlagen, links und rechts entlang des Tores montiert.

Je nach Ausführung kann der Ventilator auch separat in Nähe der Druckkammer montiert werden. Die Verbindung zwischen Ventilator und Druckkammer erfolgt dann in Wickelfalzrohr.



Luftsperranlage für Abfallrecyclingbetrieb, Torbreite 6 m, Torhöhe 5 m, Ventilator mit 18,5 kW Antriebsleistung. Ventilator ist mit der Torsteuerung verknüpft.

